

ЛАК ДЛЯ МЕБЕЛИ: POLYCRYL ENALACK 5006, 5007, 5008, 5009, 5010, 5011, 5012, 6011, 6012 МАТОВЫЙ И ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК ДЛЯ МЕБЕЛИ

Описание

Описание продукта		Быстросохнущий 2-х компонентный лак холодной сушки с очень хорошей стойкостью к погодным условиям, солнечному излучению, химическим веществам и механическим нагрузкам, с прямой адгезией к бумажным пленкам, пропитанным меламиновыми и меламино-формальдегидными смолами, к меламиновым кромкам, к ПВХ пленкам, к большинству пластиков, а так же может служить финишным лаком для любого покрытия.										
Сырьевая база / Тип связующего		Полиуретановая смола на основе акрилового модифицированного сополимера, отверждаемая изоцианатом.										
Применение		Высококачественное финишное покрытие и базовое покрытие для МДФ, а также с высокой адгезией к бумажным пленкам, пропитанным меламиновыми и меламино-формальдегидными смолами, для внутреннего и наружного применения Polycryl EnaLack 5006 – 6012, с хорошей устойчивостью к ультрафиолетовым лучам.										
Сертификация		Соответствует ТУ 2313 – 003 – 04317627 – 2016										
Цвета		Прозрачный.										
Уровень глянца		<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">EnaLack 5006 Super Matt: 0-2 ед. при $\angle 60^\circ$</td> <td style="width: 50%;">EnaLack 5011 Glanz: 80-85 ед. при $\angle 60^\circ$</td> </tr> <tr> <td>EnaLack 5007 Matt: 10-15 ед. при $\angle 60^\circ$</td> <td>EnaLack 5012 Glanz: 90-95 ед. при $\angle 60^\circ$</td> </tr> <tr> <td>EnaLack 5008 Matt: 20-25 ед. при $\angle 60^\circ$</td> <td>Очень жесткие за 5 часов:</td> </tr> <tr> <td>EnaLack 5009 Matt: 30-35 ед. при $\angle 60^\circ$</td> <td>EnaLack 6011 Glanz: 80-85 ед. при $\angle 60^\circ$</td> </tr> <tr> <td>EnaLack 5010 Matt: 50-55 ед. при $\angle 60^\circ$</td> <td>EnaLack 6012 Glanz: 90-95 ед. при $\angle 60^\circ$</td> </tr> </table>	EnaLack 5006 Super Matt: 0-2 ед. при $\angle 60^\circ$	EnaLack 5011 Glanz: 80-85 ед. при $\angle 60^\circ$	EnaLack 5007 Matt: 10-15 ед. при $\angle 60^\circ$	EnaLack 5012 Glanz: 90-95 ед. при $\angle 60^\circ$	EnaLack 5008 Matt: 20-25 ед. при $\angle 60^\circ$	Очень жесткие за 5 часов:	EnaLack 5009 Matt: 30-35 ед. при $\angle 60^\circ$	EnaLack 6011 Glanz: 80-85 ед. при $\angle 60^\circ$	EnaLack 5010 Matt: 50-55 ед. при $\angle 60^\circ$	EnaLack 6012 Glanz: 90-95 ед. при $\angle 60^\circ$
EnaLack 5006 Super Matt: 0-2 ед. при $\angle 60^\circ$	EnaLack 5011 Glanz: 80-85 ед. при $\angle 60^\circ$											
EnaLack 5007 Matt: 10-15 ед. при $\angle 60^\circ$	EnaLack 5012 Glanz: 90-95 ед. при $\angle 60^\circ$											
EnaLack 5008 Matt: 20-25 ед. при $\angle 60^\circ$	Очень жесткие за 5 часов:											
EnaLack 5009 Matt: 30-35 ед. при $\angle 60^\circ$	EnaLack 6011 Glanz: 80-85 ед. при $\angle 60^\circ$											
EnaLack 5010 Matt: 50-55 ед. при $\angle 60^\circ$	EnaLack 6012 Glanz: 90-95 ед. при $\angle 60^\circ$											
Отвердитель	Наименование	ENATOL HARTER 764 ENATOL HARTER 500 (усиленная адгезия) Для лаков 5006, 5007, 5008, 5009, 5010, 5011, 5012										
	Артикул	2050 0000 764 2050 0000 500										
	Смешивание	20% (5:1) к весу лака										
Тара	Лак	1 L, 5 L, 10 L, 20 L										
	Отвердитель	1 L, 5 L										
	Наименование	ENATOL HARTER 765 Для лаков 6011, 6012										
	Артикул	2050 0000 765										
	Смешивание	50% (2:1) к весу лака										

Технические данные

Технические данные	Лак		Отвердитель 2050 000 500		Смешивание	
Паспорт безопасности	1740 5008		2050 0500			
Плотность (20°C)	1.00	гр/см ³	1.64	гр/см ³	1.11	гр/см ³
Содержание сухих веществ	31	± 1 %	98	± 1 %	42,2	± 1 %
Содержание органического растворителя	68	± 1 %	2	± 1 %	68,4	± 1 %
Содержание летучих органических соединений (VOC content)	662	гр/л	1,8	гр/л	551,9	гр/л
Срок годности при хранении при температуре 20 ° С в закрытой упаковке	12	месяцев	6	месяцев		
Теоретический расход	170 гр/м ² → 5.9 м ² /кг для 60 мкм сухого покрытия					
Данные относятся к POLYCRYL ENALACK 5008 MATT (20%). Значения могут изменяться в зависимости от степени блеска.						

Технические данные

Технические данные	Лак		Отвердитель 2050 000 764		Смешивание	
Паспорт безопасности	1740 5008		2050 0764			
Плотность (20°C)	1.00	гр/см ³	1.01	гр/см ³	1.00	гр/см ³
Содержание сухих веществ	31	± 1 %	90	± 1 %	40,8	± 1 %
Содержание органического растворителя	68	± 1 %	9	± 1 %	58,2	± 1 %
Содержание летучих органических соединений (VOC content)	662	гр/л	8,8	гр/л	553,2	гр/л
Срок годности при хранении при температуре 20 ° С в закрытой упаковке	12	месяцев	6	месяцев		
Теоретический расход	170 гр/м ² → 5.9 м ² /кг для 60 мкм сухого покрытия					
Данные относятся к POLYCRYL ENALACK 5008 MATT (20%). Значения могут изменяться в зависимости от степени блеска.						

Данные по безопасности

Обратитесь к нашим паспортам безопасности, а также инструкциям на этикетках.	
Покрытие	1740 5008 – POLYCRYL ENALACK 5008 1740 6012 – POLYCRYL ENALACK 6012
Отвердитель	2050 0764 – ENATOL HARTER 764 2050 0765 – ENATOL HARTER 765 2050 0500 – ENATOL HARTER 500
Разбавитель	4010 000 560 - ENATHIN 560 4010 000 095 - ENATHIN 093 4010 000 130 - ENATHIN 130

Рекомендации по применению

МДФ панели и профиля (кашированные бумагой с меламиновой пропиткой)

Покрытие	Техническая спецификация	Расход / Толщина мокрого слоя
Финишное покрытие:	POLYCRYL ENALACK 5006, 5007, 5008, 5009, 5010, 5011, 5012, 6011, 6012	1740 -5006-6012 150-170 гр/м ² 80-100 мкм

Для получения дополнительных спецификаций обратитесь к нашему представителю.

Подготовка

	Поверхность	Каждая поверхность должна быть хорошо очищена, должна быть сухой и обезжиренной
	МДФ (кашированные бумагой с меламиновой пропиткой)	Протирка очистителем ENACLEAN 154 или аналогичным. Запрещается использование: толуола, ароматических углеводородов, парафина циклических углеводородов. (646 растворитель, Сольвент, Уайт-Спирит и подобные).

Обработка

	Меры защиты	Мы рекомендуем носить защитную одежду и респираторы класса защиты FFP3 с фильтрующим патроном «А».
	Размешивание	Перемешивать продукт перед каждым использованием.
	Требования к смешиванию	Отвердитель ENATOL HARTER 764 / 500 добавляется в эмаль в пропорции 20% к весу лака Перед применением лак и отвердитель необходимо тщательно перемешать. Отвердитель ENATOL HARTER 765 добавляется в эмаль в пропорции 50% к весу лака Перед применением лак и отвердитель необходимо тщательно перемешать.
	Жизнеспособность смеси	4 часа
	Разбавление	Разбавить до рабочей вязкости с использованием разбавителей ENATHIN 560 (медленный), ENATHIN 093 (стандарт) или ENATHIN 130 (быстрый).
	Разбавители	4010 000 560 - ENATHIN 560 (20% к весу лака) 4010 000 093 - ENATHIN 093 (20-30% к весу лака) 4010 000 130 - ENATHIN 130 (20% к весу лака)
	Кисть	Не рекомендуется
	Валик	Не рекомендуется (в исключительных случаях использовать только велюровый валик)
	Дополнительные рекомендации	Важно: Мы рекомендуем применять для сложных поверхностей отвердитель ENATOL HARTER 500 в соотношении 20% к весу лака.
	Испарение	Перед сушкой при температуре выше 40 ° C, необходимо выдержать 15 минут окрашенное изделие при комнатной температуре

Нанесение

		Вязкость	Разбавление	Сопло	Давление	Количество слоев
	Распылитель с верхним бачком	18-22" DIN 4 мм	20-30 %	1.4-1.6 мм	2-4 атмосферы	1
	Распылитель с нижним бачком	18-22" DIN 4 мм	20-30%	1.4-1.6 мм	2-4 атмосферы	1
	Системы безвоздушного или комбинированного распыления	22-25" DIN 4 мм	15-20%	0.15-0.23 мм		1

Время высыхания

	Время высыхания	Для 100 мкм сухой пленки при температуре 23 ° С и 65% отн. влажность			
	Polycryl Enalack 5006, 5007, 5008, 5009, 5010 Matt Не полируются!		Стандарт	С ускорителем	
		От пыли:	5-6	5-6	минут
		На отлип (можно дотрагиваться):	8-10	8-10	минут
		Перекраска:	3	1	часов
		До упаковки:	12	3	часов
		Полная полимеризация:	120	60	часов

	Время высыхания	Для 100 мкм сухой пленки при температуре 23 ° С и 65% отн. влажность			
	Polycryl Enalack 5011, 5012 Glanz		Стандарт	С ускорителем	
		От пыли:	5-6	5-6	минут
		На отлип (можно дотрагиваться):	8-10	8-10	минут
		Перекраска:	3	1	часов
		До полировки:	72	48	часов
		До упаковки:	72	50	часов
Полная полимеризация:	120	60	часов		

	Время высыхания	Для 100 мкм сухой пленки при температуре 23 ° С и 65% отн. влажность			
	Polycryl Enalack 6011, 6012 Glanz		Стандарт	С ускорителем	
		От пыли:	10-15	10-15	минут
		На отлип (можно дотрагиваться):	30	30	минут
		Перекраска:	6	3	часов
		До полировки:	6	5	часов
		До упаковки:	12	6	часов
Полная полимеризация:	120	60	часов		

примечания

Особые ограничения	Макс. 85% относительная влажность
Мин. температура нанесения и сушки	5°C Температура поверхности и материала должна быть не ниже этой температуры
Удаление покрытия	Шлифование или смыванием с помощью растворителя ENATHIN 093
Очистка оборудования для окраски	Сразу же после нанесения очистить оборудование разбавителем ENATHIN 093

Данная памятка представляет собой лишь указание и информацию без обязательств. Представленные данные соответствуют наиболее актуальному уровню нашего опыта. Мы исключаем как нашу ответственность, так и гарантию успешного применения в каждом отдельном случае. Это касается, в частности, и косвенного ущерба. Мы не можем брать на себя ответственность за консультации, осуществляемые нашими сотрудниками. Наши сотрудники занимаются лишь информированием, не влекущим за собой никаких обязательств. Надзор за осуществлением работ, равно как и соблюдение эксплуатационных директив и признанных технических правил относится исключительно к сфере ответственности пользователя. Это положение распространяется и на те случаи, когда наш сотрудник присутствует при осуществлении работ. Вследствие дальнейшего технического развития возможны изменения технического характера. Действительным всегда является самое последнее издание данной информации. В особых случаях всегда требуйте отдельную техническую информацию.